



TECO,
AL TUO FIANCO
NELL'AUTOMAZIONE
INDUSTRIALE.

40 ANNI DI TRAGUARDI GUIDATI DALLA PASSIONE.



Roberto Roversi
fonda **Te.Co.**

1982

1999

Iniziamo la
partnership
con **Datalogic.**

2005

Lanciamo sul mercato
il **cavo Te.Co.**
e registriamo i marchi
FRX[®], PMXX[®] e TFX[®].

2007

Acquisiamo **certificazioni**
internazionali, a garanzia
della qualità dei nostri cavi,
per servire i nostri clienti
in tutto il mondo.

2015

Diventiamo uno dei **partner**
di riferimento per
Rockwell Automation.

2016-2019

Entriamo a far parte dei
consorzi PROFIBUS/
PROFINET e ETHERCAT.

2022

Celebriamo 40 anni!
La nuova generazione ridefinisce
la nostra **identità di brand.**
Spediamo i nostri **cavi in 34 paesi.**
Diventiamo **Distributore a Valore**
Aggiunto (VAD) di Rockwell
Automation e Datalogic ci premia
come **Top Partner.**

...BENVENUTI
NEI PROSSIMI
40 ANNI.



Con 40 anni di esperienza nel settore e lo sguardo da sempre rivolto al futuro, **TECO è un'azienda specializzata nella progettazione, consulenza e vendita di cavi speciali made in Italy e componenti per l'automazione industriale.**

All'interno di ogni nostra soluzione c'è una tecnologia di nuova generazione, il talento di un team di specialisti e un continuo investimento in innovazione.

Giorno dopo giorno, applicazione su applicazione, mappiamo le esigenze più diverse, studiando soluzioni su misura in sinergia con le aziende clienti e i nostri technology partner.

Con una rete commerciale ogni giorno più capillare e un servizio riconosciuto per la sua efficienza, vogliamo contribuire al successo dei nostri clienti.

Siamo noi, siamo TECO.

IL CLIENTE AL CENTRO, E INTORNO TUTTI I NOSTRI SERVIZI.

Competenza, velocità, assistenza.

Negli anni abbiamo imparato a identificare le reali aspettative del cliente e a progettare soluzioni per soddisfarle.

Un'organizzazione puntuale che sa dare risposte veloci anche alle domande più complesse.

I clienti ci scelgono per la qualità delle nostre soluzioni e li conquistiamo davvero solo con l'affidabilità del nostro servizio.



IL SEGRETO DELLA
NOSTRA VELOCITÀ?
**È NASCOSTO
IN MAGAZZINO.**



In TECO possiamo contare su oltre 1500 codici di cavi speciali made in Italy e 5000 referenze di componenti industriali dei nostri technology partner, presenti a stock all'interno di un **magazzino efficiente e dai processi totalmente digitalizzati.**

Cavi e componenti subito disponibili, eventualmente pronti per un taglio su misura, per offrire ai clienti una **rapida consegna.**

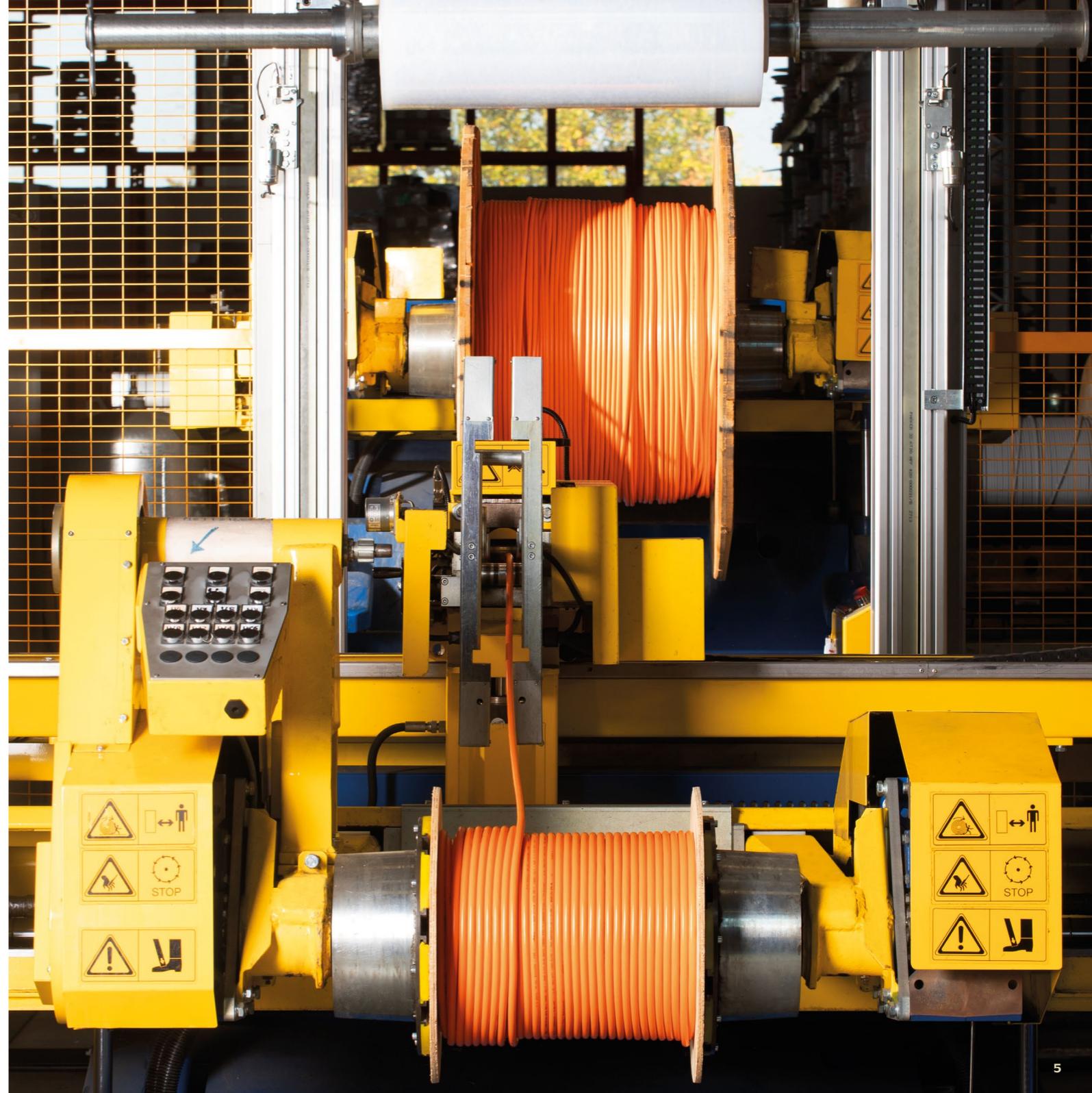
Rispondere velocemente a una richiesta può fare a volte un'enorme differenza.

TAGLIAMO SU
MISURA I CAVI,
**SENZA
TAGLIARE LE
CERTIFICAZIONI.**



Tagliamo i cavi all'esatta lunghezza di ogni esigenza, grazie alla nostra macchina da taglio ad alta precisione.

Garantiamo cavi certificati che possono contare su **processi di taglio e tracciabilità conformi agli standard UL Processed Wire Respooled** per non perdere mai tutti i grandi vantaggi della certificazione.





IL VALORE DELLE PERSONE, OLTRE LA TECNOLOGIA.

Dietro la nostra evoluzione c'è un **team di collaboratori appassionati che lavorano ogni giorno verso un obiettivo comune.**

Crediamo nel talento e nella motivazione del singolo così come nella potenza del gioco di squadra, e pensiamo che il mix di questi due fattori sia la formula giusta per un servizio di livello superiore.

Dal personale interno alla rete commerciale, un unico grande team che si muove all'unisono.

NON SOLO
VENDITORI
MA **VERI
CONSULENTI.**



La nostra **rete commerciale capillare** è il modo migliore che abbiamo per essere vicini alle esigenze di ogni cliente. **Il nostro focus rimane sempre quello di capire:** conoscere le necessità di ogni azienda, entrare nei suoi meccanismi e coltivare relazioni per suggerire le soluzioni più giuste.

**ASSISTENZA
E SUPPORTO,
A FLUSSO
CONTINUO.**



I commerciali TECO lavorano sempre a stretto contatto con gli **Inside Sales** interni. **Una forte collaborazione tra i due reparti che affiancano quotidianamente il cliente** per confrontarsi in tempo reale su richieste, preventivi, esigenze speciali, disponibilità di cavi e componenti industriali.

**LA SOLUZIONE
MIGLIORE
È QUELLA CHE
SCEGLIAMO INSIEME.**



Il nostro **Ufficio Tecnico** e i nostri **Sales Engineer affiancano il cliente** nella ricerca del cavo e del componente e nell'ottimizzazione del progetto fino alla messa in opera, in base a ogni specifica esigenza. Un **supporto evoluto per lavorare da veri partner dell'azienda cliente**, in maniera integrata.

CONDIVIDERE
ESPERIENZE,
**DIVULGARE
IL SAPERE:
TECO LAB.**



In un settore in continua evoluzione, essere sempre "sul pezzo" è l'unica strada per vincere le sfide del futuro. Vale per noi così come per i nostri clienti, per questo proponiamo corsi tecnici di aggiornamento: video, interviste agli esperti e pillole sull'ultima installazione dei cavi e l'integrazione di componenti. Strumenti di **formazione continua rivolti in primis a ogni nostro collaboratore, ma anche ai clienti e ai partner della filiera.**



TUTTI I NOSTRI
CAVI, CONNESSI
ALLE ESIGENZE
PIÙ EVOLUTE.

Tutti i nostri cavi sono
realizzati secondo nostre
precise specifiche tecniche
e prodotti in Italia, per questo
sono marchiati **TECO**.

Ci occupiamo in prima persona
di ogni nuovo lancio grazie
a un **reparto di ricerca**
e sviluppo che negli anni ha
perfezionato la sua capacità
di generare innovazione.

**QUALITÀ
CERTIFICATA,
INTERNAZIONALITÀ
GARANTITA.**

**APPLICAZIONI
INFINITE,
ECCELLENZA
UNICA.**



**Prodotti all'avanguardia meritano
certificazioni di livello superiore.**

La maggioranza dei nostri cavi speciali
è **omologata da Underwriters
Laboratories (UL) e da Canadian
Standards Association (CSA).**

Ci sottoponiamo costantemente a severi
controlli testando l'efficacia della nostra
organizzazione, dei nostri processi e delle
nostre soluzioni, fieri di aver conseguito
la **certificazione ISO 9001:2015**.
La massima garanzia per i nostri clienti
di un'attenzione costante alla qualità.

Grazie all'ampia gamma di soluzioni e alle
possibilità di personalizzazione, **i cavi TECO
rispondono alle necessità di molteplici
settori dell'automazione industriale.**

L'impiego riguarda l'allestimento del quadro
elettrico, il bordo macchina, il collegamento
di motori e bus di campo e l'equipaggiamento
della linea completa.

Esiste un campo di applicazione a cui non
avevamo pensato? Ci impegniamo nell'avviare
un progetto ad hoc per mappare ogni soluzione.



ROBOTICS



PACKAGING



WOOD



FOOD &
BEVERAGE



OIL & GAS



BUILDINGS



CERAMIC



ELECTRONICS &
ELECTROMECHANICS

CAVI PER POSA MOBILE IN CATENA PORTACAVI

TIPOLOGIA	GUAINA	SCHERMO	ISOLAMENTO	NORME DI RIFERIMENTO	TENSIONE DI ESERCIZIO [V]	RAGGIO MIN. CURVATURA [x Ø CAVO]	FAMIGLIA TECO
SERVOMOTOR	PVC	Sì	PE	  	1000	7,5 / 10	O.R. FRX-ST® PLUS
	PUR	Sì	PE	  	1000	6 / 10	O.R. PMXX-ST® PLUS
	PVC	Sì	PE	  	1000	10 / 12	O.R. FE-ST SERVO PLUS
POWER OR CONTROL MULTICORE	PVC		PE	  	1000	7,5 / 10	O.R. FRX® PLUS
	PVC	Sì	PE	  	1000	7,5 / 10	O.R. FRX-ST® PLUS
	PUR		PE	  	1000	6 / 10	O.R. PMXX® PLUS
	PUR	Sì	PE	  	1000	6 / 10	O.R. PMXX-ST® PLUS
SINGLE CORE	PVC		PE	  	1000	7,5 / 10	O.R. FRX® PLUS
	PVC	Sì	PE	  	1000	7,5 / 10	O.R. FRX-ST® PLUS
	PUR		PE	  	1000	7 / 10	O.R. PMXX® PLUS
	PUR	Sì	PE	  	1000	7 / 10	O.R. PMXX-ST® PLUS
ENCODER / RESOLVER	PVC	Sì	PE	  	300	7,5	O.R. FRX-ST® PLUS
	PUR	Sì	PE	  	300	7,5	O.R. PMXX-ST® PLUS

TIPOLOGIA	GUAINA	SCHERMO	ISOLAMENTO	NORME DI RIFERIMENTO	TENSIONE DI ESERCIZIO [V]	RAGGIO MIN. CURVATURA [x Ø CAVO]	FAMIGLIA TECO
SIGNAL TRANSMISSION	PVC		PE	  	300	7,5	O.R. FRX® PLUS
	PVC	Sì	PE	  	300	7,5	O.R. FRX-ST® PLUS
	PUR		PE	  	300	6	O.R. PMXX® PLUS
	PUR	Sì	PE	  	300	6	O.R. PMXX-ST® PLUS
	PUR	Sì	PE	  	300	6,5 / 10	O.R. PMXX-ST (TP) PLUS
DATA TRANSMISSION	PVC	Sì	PE	  	300	12	PROFIBUS®
	PUR	Sì	PE	 	30	7,5	PROFIBUS®
	PUR	Sì	PE	  	1000	10	PROFINET® / ETHERCAT®
	PUR	Sì	PE	  	300 / 1000	10	ETHERNET
	PUR	Sì	PE	 	30	10	DRIVE-CLIQ®
	PUR	Sì	PE	 	30	10	CANOPEN®
	PUR	Sì	PE	 	30	10	INTERBUS®
	PUR	Sì	PE	  	300	10	DEVICENET™

PVC = Polivinilcloruro

PE = Poliolefina

PUR = Poliuretano



= Omologazione UL Listed



= Omologazione UL Recognized



= Omologazione CSA



= Omologazione CE

CAVI PER POSA FISSA

TIPOLOGIA	GUAINA	SCHERMO	ISOLAMENTO	NORME DI RIFERIMENTO	TENSIONE DI ESERCIZIO [V]	FAMIGLIA TECO
SERVOMOTOR	PVC	Sì	XLPE	  	1000 ; Uo/U 600/1000	VFD 2XSLCY K-JB
POWER OR CONTROL MULTICORE	PVC		PVC	  	1000	STYLE 21179
	PVC	Sì	PVC	  	1000	STYLE-ST 21179
	PVC		PVC	   	600 (); 1000 ()	TC - ER
	PVC	Sì	PVC	   	600 (); 1000 ()	TC - ER-ST
	PVC		PVC + NYLON	   	600 (); 1000 ()	TC - ER NYLON
	PVC	Sì	PVC + NYLON	   	600 (); 1000 ()	TC - ER-ST NYLON
	PVC		PE	  	300 / 1000	O.R. FE PUR
	PUR	Sì	PE	  	1000	O.R. FE-ST
	PVC		PVC	  	Uo/U 450/750	TECNIFLEX®
	PVC	Sì	PVC	  	Uo/U 450/750	TECNIFLEX®-ST
	PVC		PVC	  	Uo/U 600/1000	TECNIFLEX® BK 0,6/1 kV
	PVC	Sì	PVC	  	Uo/U 600/1000	TECNIFLEX®-ST BK 0,6/1 kV
	PVC		PVC	  	Uo/U 450/750	TECNIFLEX® AR
	SINGLE CORE			PVC	    	600 (); 1000 ()

PVC = Polivinilcloruro

PE = Poliolefina

PUR = Poliuretano



= Omologazione UL Listed



= Omologazione UL Recognized



= Omologazione CSA



= Omologazione CE



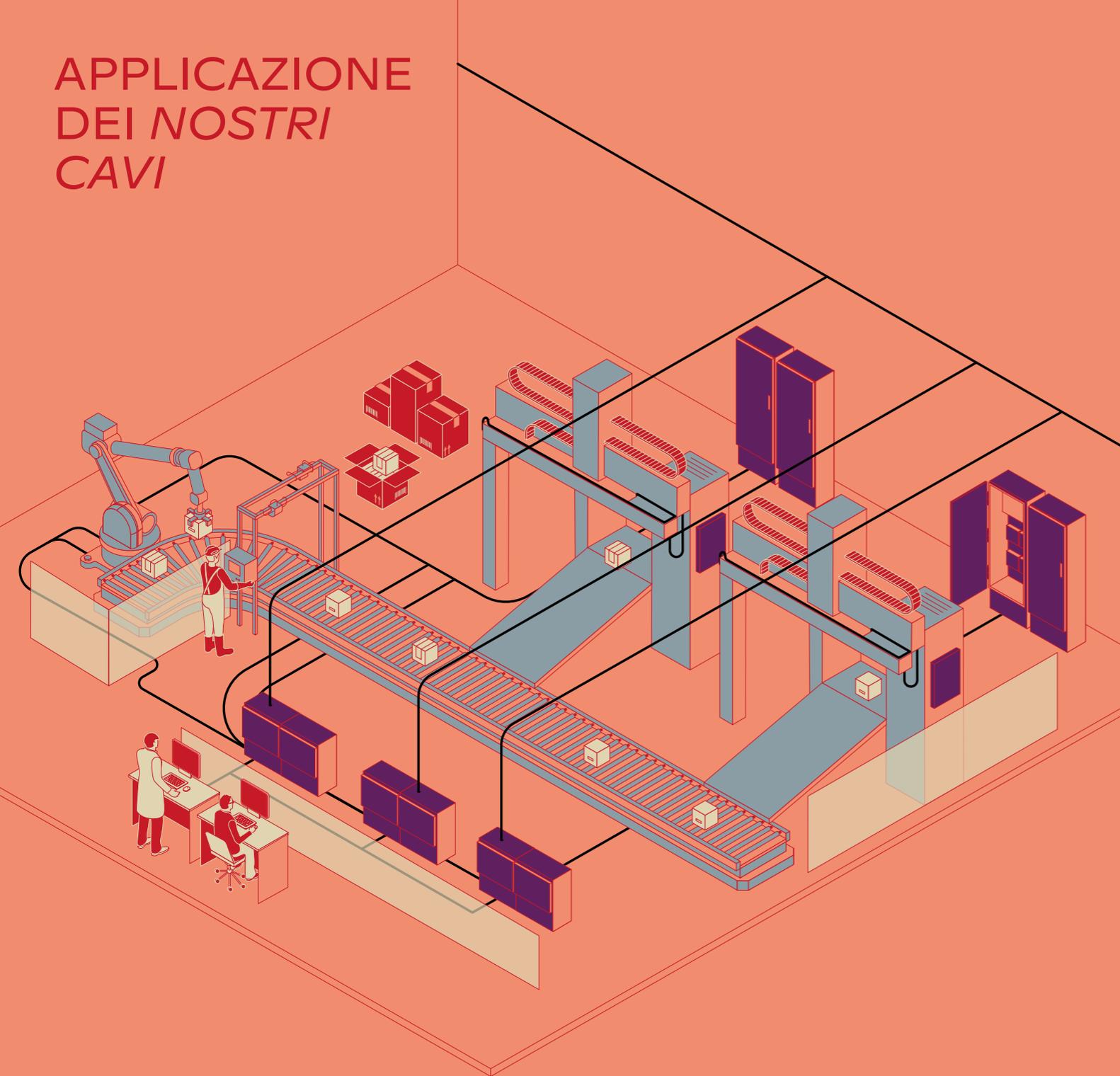
= Armonizzazione europea



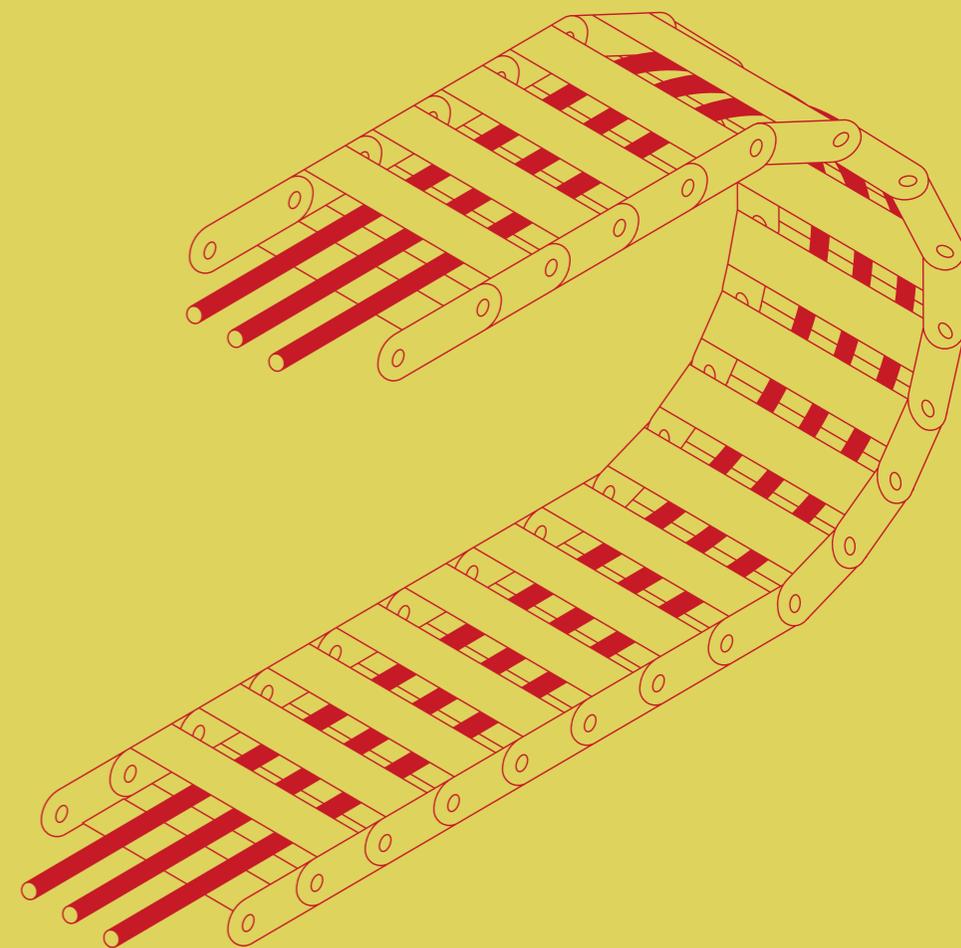
= Omologazione CPR classe ECA

TIPOLOGIA	GUAINA	SCHERMO	ISOLAMENTO	NORME DI RIFERIMENTO	TENSIONE DI ESERCIZIO [V]	FAMIGLIA TECO
SIGNAL TRANSMISSION	PVC		PVC	  	300	SENSOR/ACTUATOR BOX
	PVC		PVC		250 / 350 / Uo/U 300/500	LiYY
	PVC	Sì	PVC		250 / 350 / Uo/U 300/500	LiYCY / LiYCY-P
	PVC		PVC		Uo/U 300/500	SENSORS
DATA TRANSMISSION	PVC	Sì	PE	  	300	PROFIBUS®
	PVC	Sì	PE	  	1000	PROFINET® / ETHERCAT®
	PUR	Sì	PE	   	300	ETHERNET
	PVC	Sì	PE	   	30 / 300 / 1000	ETHERNET
	PVC	Sì	PE	  	30	DRIVE-CLIQ®
	PVC	Sì	PE	  	30 / 300	CANOPEN®
	PVC	Sì	PE	 	30	INTERBUS®
	PVC	Sì	PE	  	300	DEVICENET™
	PUR	Sì	PE	 	30	GND - RS485

APPLICAZIONE
DEI NOSTRI
CAVI



POSA
MOBILE



SERVOMOTORE CAVI SERVO FE FRX® E PMXX® PLUS SCHERMATI 90°C 1000 V UL/CSA STANDARD DESINA®

I cavi di tipologia Servo PLUS TECO sono progettati per l'alimentazione ed il controllo di sistemi d'azionamento con servomotore.

La costruzione di questi cavi segue gli standard dei più importanti player del settore: **Siemens®/Bosch Rexroth®/SEW®**.

Conduttori ad alta flessibilità, **guaina** esterna in **PVC (FRX® shielded PLUS)** resistente all'olio o **PUR (PMXX® shielded PLUS)**, forniscono un prodotto adatto per un ampio raggio d'applicazione in **installazioni in posa fissa (FE shielded PLUS), posa dinamica** con alte prestazioni su catena portacavi (**FRX® shielded PLUS & PMXX® shielded PLUS**).

Elevati parametri dinamici, raggi di curvatura ridotti, resistenza chimica ad oli e fluidi industriali. La versione con **guaina in PUR** è adatta anche per applicazioni a **bassa temperatura**. **Isolamenti in bassa capacità dielettrica**, con incremento della temperatura di esercizio permanente fino a **90°C** ne ampliano il range di utilizzo; schermatura con treccia di rame stagnato ad alta copertura per un'elevata **protezione da EMC** contro le interferenze di campi elettromagnetici.

I marchi riportati sono marchi delle singole aziende e sono solo utilizzate a scopo comparativo. Desina® è un marchio registrato dei costruttori tedeschi di macchine utensili (VDW).



MULTIPOLARI CAVI DI POTENZA E CONTROLLO FRX-PMXX PLUS SCHERMATI E NON SCHERMATI 90°C 1000 V UL/CSA

La famiglia di cavi multipolari di potenza e controllo è idonea per applicazioni in catene portacavi (FRX® & PMXX® PLUS).

Tutti i cavi hanno caratteristiche di flessibilità, ridotti raggi di curvatura, resistenza chimica ad oli e fluidi industriali, resistenza agli agenti chimici ai quali si aggiunge una buona **resistenza ai raggi UV** (tenendo conto dell'intervallo di temperatura).

La versione con **guaina in PUR** è adatta anche per applicazioni a bassa temperatura. **Isolamenti in bassa capacità** dielettrica, con incremento della temperatura di esercizio permanente fino a **90°C** e la tensione di utilizzo portata a **1000 V** per tutte le tipologie ne ampliano il range di utilizzo. Le versioni schermate hanno un'ottima performance **EMC** contro le interferenze di campi elettromagnetici.



UNIPOLARI CAVI UNIPOLARI DI POTENZA E CONTROLLO FRX-PMXX PLUS SCHERMATI E NON SCHERMATI 90°C 1000V UL/CSA

I cavi unipolari speciali ad alta flessibilità per catene di trascinamento sono impiegati per uso flessibile per sollecitazioni meccaniche medie con movimento libero senza sollecitazioni di trazione o movimenti forzati in ambienti asciutti e umidi nonché per uso esterno.

Questi cavi sono progettati principalmente per i produttori di macchinari orientati all'esportazione per: applicazioni flessibili in macchinari, macchine utensili, tecniche robotiche, parti mobili di macchinari automatizzati o parti di macchinari automatizzati e parti di macchinari mobili (FRX® PLUS).

Elevati parametri dinamici, raggi di curvatura ridotti, resistenza chimica ad oli e fluidi industriali sono la principale caratteristica di questi cavi che nella versione con **guaina in PUR (PMXX® PLUS)** aggiunge una specifica performance per applicazioni a basse temperature.

La nuova versione con **isolamenti in bassa capacità** dielettrica, con incremento della temperatura di esercizio permanente fino a **90°C** ne ampliano il range di utilizzo. Le versioni schermate hanno un'ottima performance **EMC** contro le interferenze di campi elettromagnetici.



ENCODER CAVI ENCODER/RESOLVER FRX-PMXX PLUS SCHERMATI E NON SCHERMATI 90°C 300V UL/CSA STANDARD DESINA®

Questi cavi per encoder incrementali o cavi feedback di posizione trasmettono gli impulsi di controllo per il posizionamento e le caratteristiche operative dei servomotori.

La costruzione di questi cavi segue gli standard dei più importanti player del settore: **Siemens®/Bosch Rexroth®/Heidenhain®.**

Sono utilizzati come cavi di collegamento per tachimetriche, freni e generatori di impulsi in applicazioni soggette a forti sollecitazioni meccaniche in apparecchiature industriali, macchine utensili, apparecchiature di controllo e automazione.

Tutti i cavi hanno caratteristiche di flessibilità, ridotti raggi di curvatura e sono idonei per **applicazioni in catene portacavi (FRX® shielded PLUS con guaina PVC)** e per alte prestazioni sempre in catene portacavi **(PMXX® PLUS con guaina in PUR)** a cui si aggiunge una specifica performance per applicazioni a basse temperature. Anche per questa tipologia di prodotti è stato previsto l'incremento della temperatura di esercizio a **90°C** ampliandone il range d'uso e l'utilizzo di **isolamenti in bassa capacità** dielettrica.

I marchi riportati sono marchi delle singole aziende e sono solo utilizzate a scopo comparativo. Desina® è un marchio registrato dei costruttori tedeschi di macchine utensili (VDW).



SEGNALE CAVI SEGNALE FRX-PMXX PLUS SCHERMATI E NON SCHERMATI 90°C 300V UL/CSA

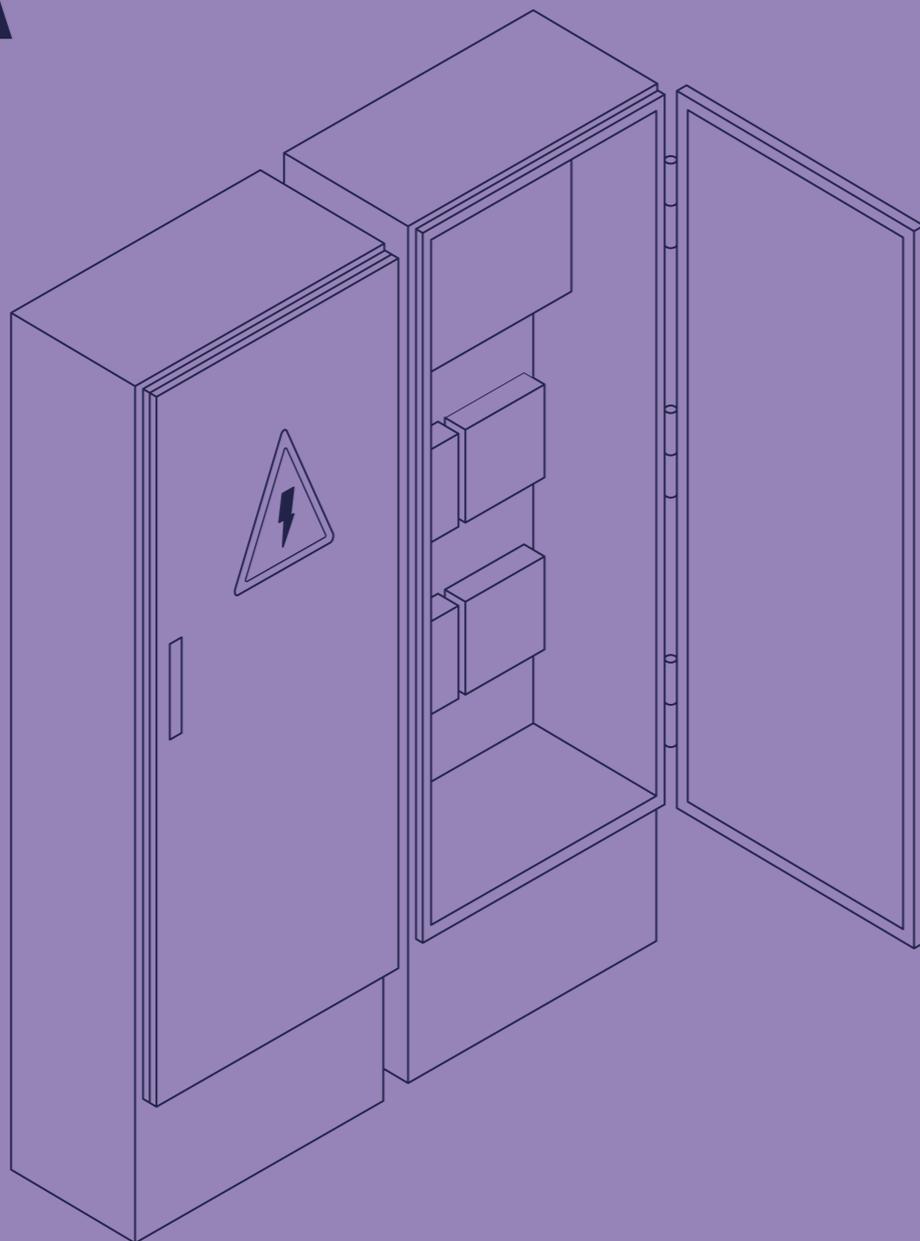
I cavi segnale sono cavi flessibili, utilizzati per la trasmissione di segnali analogici e digitali per applicazioni dinamiche su catene di trascinamento e macchine automatiche con isolamento a bassa capacità e guaina in PVC, adatti per applicazioni su catene di trascinamento con limitata presenza di oli.

I cavi FRX® PLUS, FRX® shielded PLUS, PMXX® PLUS, PMXX® shielded PLUS, PMXX® shielded PLUS (TP) sono cavi speciali per catene di trascinamento. Schermati e non schermati possono essere utilizzati anche nei casi in cui le interferenze esterne ad alta frequenza influenzano il trasferimento degli impulsi. Vengono utilizzati per sollecitazioni permanentemente flessibili nella costruzione di macchine e utensili, nella tecnologia robotica, su componenti di macchine in continuo movimento e per l'uso prolungato. Questi cavi dati, altamente flessibili, hanno **una guaina** esterna **in PUR resistente al taglio e a bassa adesione**, che garantisce una durata ottimale e un'ottima efficienza.

Anche per questa tipologia di prodotti è stato previsto l'incremento della temperatura di esercizio a **90°C** ampliandone il range di utilizzo e l'utilizzo di **isolamenti in bassa capacità** dielettrica. Le versioni schermate hanno un'ottima performance **EMC** contro le interferenze di campi elettromagnetici.



POSA FISSA



SERVOMOTORE -
INVERTER
VFD 2XSLCYK-JB
(INVERTER)
90°C 1000V
UL/CSA

I nostri cavi VFD
2XSLCYK-JB sono
certificati UL/CSA
per il collegamento
tra motore e variatore
di frequenza.



La guaina è nera in **PVC**, gli isolamenti in **XLPE** e la tensione di esercizio **1000V** per essere impiegati in installazione statica in ambienti con temperature fino a **90°C**.

La configurazione geometrica a diametro ridotto, con i **3 conduttori di terra esterni**, è bilanciata per consentire il corretto ed equilibrato controllo del motore da parte dell'inverter, nell'ottica di una notevole riduzione dei disturbi elettromagnetici.

L'utilizzo è particolarmente indicato nell'industria cartaria, nella lavorazione dei metalli, nell'industria pesante e nei reparti in cui sono presenti presse.





MULTIPOLARI
STYLE 21179
SCHERMATI E
NON SCHERMATI
90° 1000V
UL/CSA

Utilizzati per il bordo macchina, i settori di impiego sono i più svariati: metalmeccanico e ceramico, macchine utensili, in nastri trasportatori, nella filiera di produzione della carta e in tanti altri ambiti.

Questi cavi con guaina in PVC di colore grigio, presentano una tensione di esercizio fino a 1000V, e sono adatti ad ambienti con limitata presenza di oli.

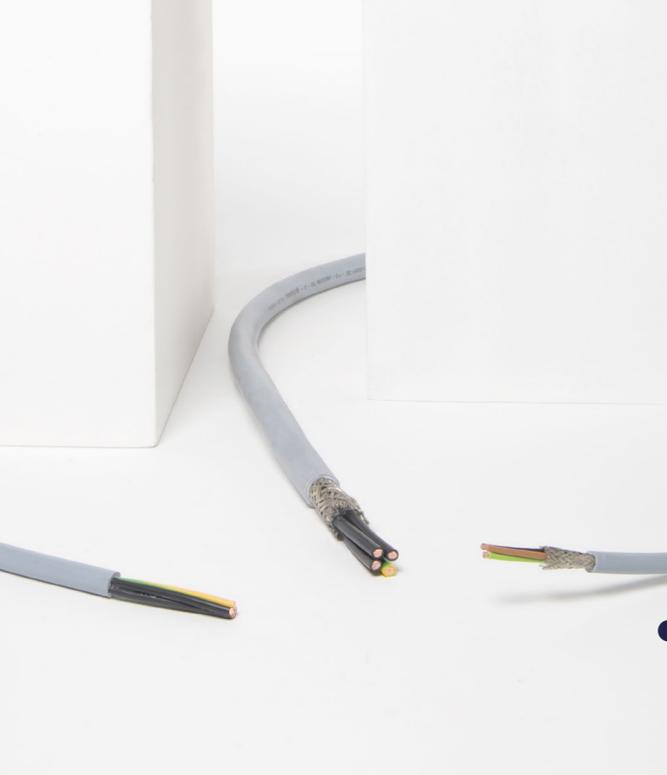
MULTIPOLARI
TC-ER PVC/
NYLON
SCHERMATI E
NON SCHERMATI
UL/CSA
NFPA 70 / NFPA 79

I cavi multipolari Tray Cables Exposed Run sono cavi impiegati anche per il collegamento sull'impianto elettrico dell'edificio.



Le certificazioni **UL TC-ER** e **CSA CIC/TC-ER** li rendono adatti per il **passaggio all'interno di canaline e tra due canaline senza fissaggio.**

Idonei anche ad uso interrato (**DIR BUR**) e in ambienti umidi (fino a 75°C **WET APPROVAL**). Elevata resistenza agli oli industriali, Sunlight Resistant (**Sun. Res.**), autoestinguenti secondo CSA FT4; UL Vertical-Tray Flame Test.



MULTIPOLARI **TECNIFLEX®** **SCHERMATI E** **NON SCHERMATI**

Idonei per il cablaggio quadro/bordo macchina, ideali per le situazioni che richiedono diametri ridotti. La **guaina** è in **PVC** di colore **grigio**.

Questi prodotti sono ritardanti alla fiamma secondo le normative IEC 60332-1-2 / DIN EN 60332-1-2.

I nostri cavi Tecnoflex® e Tecnoflex® shielded sono multipolari di potenza o controllo Uo/U 450/750V, conformi al regolamento CPR, classe Eca.

MULTIPOLARI **TECNIFLEX®** **BK 0,6/1 KV** **SCHERMATI E** **NON SCHERMATI** **TECNIFLEX® AR**

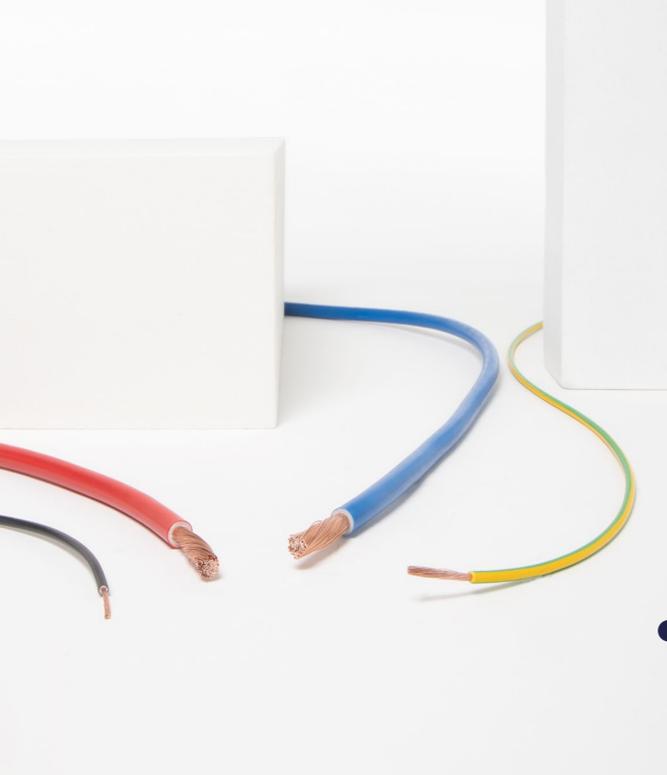
TECNIFLEX® BK 0,6/1 KV
SCHERMATI
E NON SCHERMATI

TECNIFLEX® AR



I cavi Tecnoflex® BK 0,6/1 kV e Tecnoflex® BK shielded 0,6/1 kV sono multipolari con tensione di esercizio Uo/U **600/1000V (in guaina nera)**. Sono certificati CPR, classe Eca, e sono caratterizzati da un'**alta resistenza agli agenti atmosferici**. Nella **versione schermata**, realizzata per i mercati esteri, questi cavi sono dotati di una **guaina intermedia**. Questi prodotti sono ritardanti alla fiamma secondo le normative IEC 60332-1-2 / DIN EN 60332-1-2

Nella versione **armata**, i nostri cavi Tecnoflex® AR presentano **guaina trasparente** e protezione fisico-meccanica costituita da un'armatura a treccia in acciaio zincato con copertura al 65% e in alcuni casi all'80%. Perfetta per l'installazione in cavidotti particolarmente ostili. Sono **certificati CPR**, quindi idonei non solo all'impiego industriale.



UNIPOLARI MULTINORM/ MULTIRATED TYPE MTW – TEW – HAR UL/CSA

I cavi TECO di questa tipologia sono a **doppia sezione in AWG e mm² nominali**; possono lavorare con tensioni fino a **1000V** e in un range di temperature **-40°C / +105°C**.

La **certificazione MTW** permette anche l'impiego a contatto con oli industriali.

CAVI PER TRASMISSIONE SEGNALI

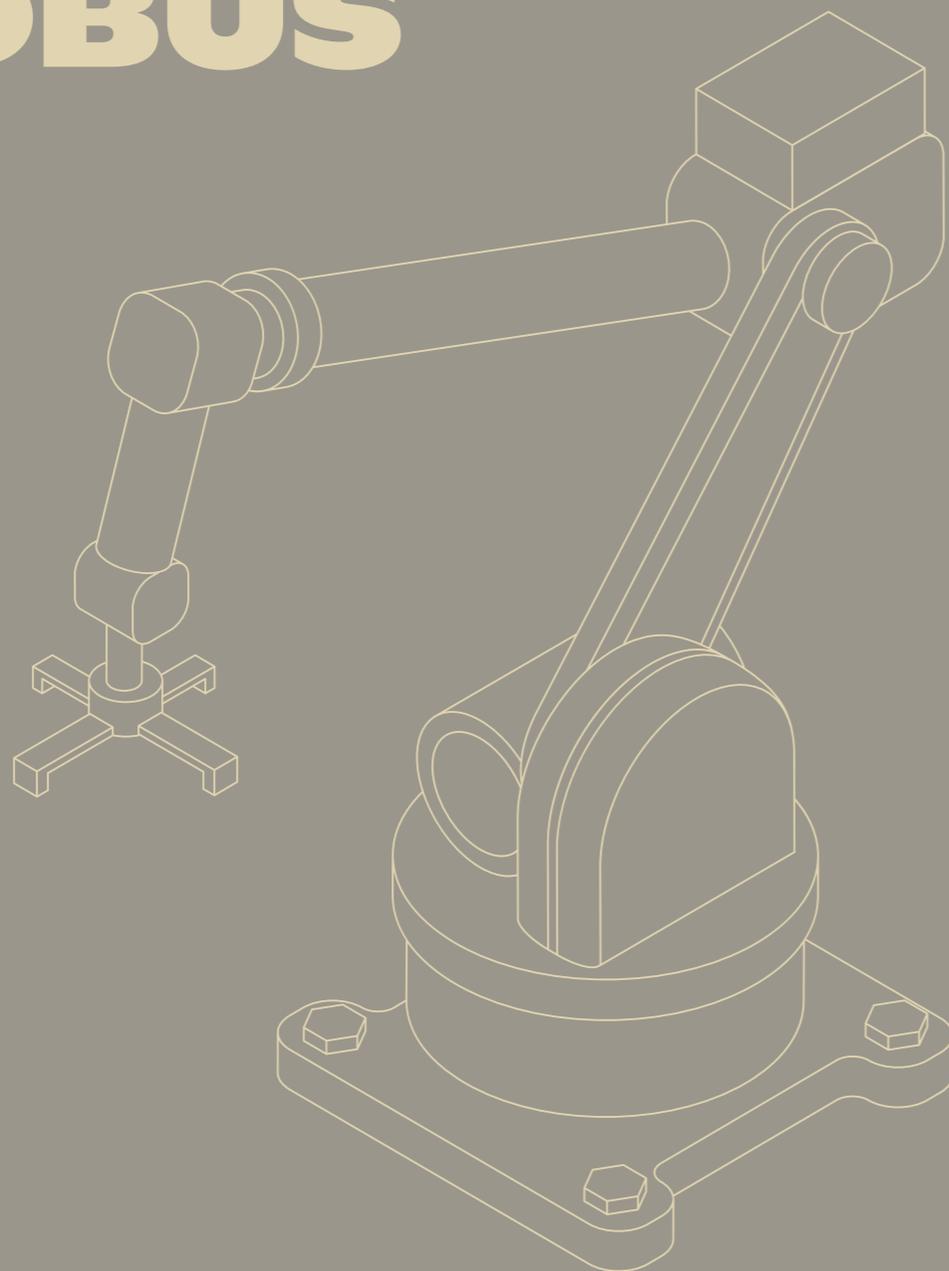
I cavi per trasmissione segnali sono soluzioni per il collegamento di box sensori/attuatori e utilizzabili per il collegamento di fotocellule oppure di sensori di prossimità, induttivi o capacitivi.



I **conduttori** e la **guaina** sono realizzati in miscela a base di **PVC** e la colorazione dei conduttori è conforme agli standard utilizzati dai produttori di sensori. All'interno di questa categoria troviamo anche i cavi **LiYY (versione non schermata)** e i cavi **LiYCY (versione schermata)** che garantiscono un'ottima immunità ai disturbi elettromagnetici. Entrambi dotati di isolamenti, **colorazione DIN 47100** e **guaina** esterna in **PVC**, hanno un **diametro esterno ridotto anche con numero di conduttori elevato**. Entrambe le versioni di questi cavi sono ritardanti alla fiamma secondo le normative IEC 60332-1-2 /DIN EN 60332-1-2.

Adatti alla trasmissione di segnali, vengono utilizzati per le connessioni elettroniche, per la tecnica di misura, controllo, comando e segnalazione. Il **conduttore drain** rende il cablaggio comodo, facile e veloce.

CAVI FIELD BUS



CAVI FIELD BUS UL/CSA

I nostri cavi BUS, per posa mobile e posa fissa, seguono le direttive dei protocolli di comunicazione più diffusi nel settore industriale. In più, sono tutti certificati UL e CSA, così da permettere la massima versatilità di impiego in termini di cablaggio.



Diversi **cavi BUS** presentano tensione di isolamento pari a **1000V** e – per un ingombro ridotto – disposizione delle coppie di conduttori a quarta.

I cavi BUS per posa mobile appartengono alle famiglie **FRX® shielded** e **PMXX® shielded**, per l'utilizzo in catene portacavi. Il loro impiego è fondamentale per la semplificazione del cablaggio e la gestione di una linea produttiva.

Questi i protocolli gestiti:
PROFIBUS®, **PROFINET®/EtherCAT®**,
SERCOS III®, **Ethernet/EtherNET/IP™**,
DRIVE-CLiQ®, **CANopen®**, **INTERBUS®**,
DeviceNET™, **GND RS-485®**.





I NOSTRI TECHNOLOGY PARTNER, SOLO NUMERI UNO.

Nel tempo siamo diventati **partner di riferimento per il mercato italiano di brand internazionali**, produttori di componenti per l'automazione industriale.

Relazioni basate sulla competenza, la fiducia e la condivisione di valori per garantire ogni giorno ai clienti un servizio di eccellenza.

Il nostro lavoro è riconosciuto e premiato a livello globale dai nostri technology partner.



TECO è distributore esclusivo VAD, Value Added Distributor, del portafoglio Rockwell Automation per il centro e il sud Italia.

Ci occupiamo della vendita del **range completo di prodotti, soluzioni e servizi di Rockwell Automation, arricchito della nostra capacità consulenziale.**

La stretta collaborazione interna tra i cinque **Sales Engineer** dedicati e il team commerciale TECO, che dialogano direttamente con il cliente e ne riportano le specifiche esigenze, unita a una profonda conoscenza dei prodotti Rockwell Automation, ci ha permesso di sviluppare la capacità di comprenderne il potenziale tecnologico e di trarne il massimo vantaggio nelle applicazioni offerte ai nostri clienti.



TECO è Diamond partner Datalogic e suo principale interlocutore per la parte automazione industriale in Europa.

Da oltre 20 anni abbiamo scelto di collaborare con Datalogic in quanto azienda leader con la **gamma più completa di soluzioni per l'acquisizione automatica dei dati.**

La competenza dei nostri cinque **Sales Engineer**, associata al portafoglio di soluzioni unico nel suo genere, ci dà la sicurezza di poter trovare il prodotto giusto al giusto prezzo, per ogni specifica applicazione dei nostri clienti.

Partner leader nei mercati dei **sensori**, della **sicurezza** e della **visione artificiale.** Il suo portafoglio unico, arricchito dai **sistemi di visione artificiale e deep learning**, con le competenze di TECO nelle sfide più impegnative nel settore della rilevazione, della sicurezza e del controllo qualitativo.

Leader innovativo nei **sistemi di gestione dei cavi.** La sua offerta è complementare a quella dei nostri cavi e ci consente di offrire ai nostri clienti soluzioni complete di **passacavi per cavi intestati e non, molle per schermatura EMC, accessori per quadri elettrici.**





Leader nello sviluppo e produzione di **soluzioni elettromagnetiche per automazione**, macchine industriali ed altri settori. Con la divisione Finlab svolge **prove EMC** e, come conseguenza di tali prove, la divisione Finmotor offre un largo campo di **prodotti di filtri antidisturbo, protezioni motore, filtri per armoniche, impedenze, trasformatori**.



Dal 1945 leader di mercato sulla **connettività industriale**. Progetta, produce e commercializza componenti e soluzioni complete e personalizzate per **connessioni elettriche di potenza, segnale e trasmissione dati**.



Operante nel settore della **gestione termica**, propone con TECO una ricca gamma di **gruppi filtro, torrini, ventilatori compatti ed ecofit, climatizzatori e riscaldatori, lampade ed accessori quadro**.



Our *passion* is enclosures.

Propone soluzioni nel campo delle **custodie industriali** che garantiscono che le applicazioni dei nostri clienti siano protette nel miglior modo possibile. Un'ampia scelta di **contenitori industriali plastici e metallici, contenitori HMI, sistemi di bracci di supporto**.



PROGETTARE IL PRESENTE, IMMAGINARE IL FUTURO.

IL NOSTRO DOMANI IN 3 NEXT STEP



ESSERE ANCORA PIÙ VICINI

Mettiamo il servizio al centro del nostro impegno, guardiamo al futuro offrendo una consulenza ancora più specialistica, focalizzata e personalizzata.



PUNTARE SULLA CULTURA TECNICA DI PRODOTTO: TECO LAB

Investiamo ancora di più nella formazione, a tutti i livelli. Migliorando le competenze dei nostri venditori, potenziando l'ufficio tecnico, coinvolgendo studenti e giovani talenti per far loro conoscere il nostro mondo. Molteplici iniziative per esaltare il valore della competenza tecnica.

DA BOLOGNA AL PIANETA

ACCELERARE SULLA SOSTENIBILITÀ.



Ci impegniamo a **ridurre il nostro impatto ambientale** con azioni concrete e **misurabili** e attivando un percorso di **carbon neutrality**.

Perché questo è l'unico pianeta che abbiamo e anche noi faremo la nostra parte per difenderlo.

Parte del nostro successo lo dobbiamo al **territorio**: le istituzioni, la regione, il distretto industriale che ci ha accolto, le aziende e i cittadini che ci hanno dato fiducia. Oggi che siamo diventati grandi, **vogliamo restituire quel valore in azioni responsabili ad alto impatto sociale**.

Una visione sostenibile che stiamo allargando all'universo TECO con azioni concrete per ridurre l'utilizzo di plastica, migliorare il risparmio energetico dei nostri impianti e mappare la filiera dei nostri fornitori.

Insieme verso un modello responsabile di economia circolare che abbraccia le persone, l'ambiente, la società e il territorio in cui viviamo.

"Guardo gli ultimi quarant'anni con un misto di orgoglio e stupore.

Il team TECO ha lavorato bene, sempre coeso nel servire al meglio il Signor Cliente e i nostri partner.

Ma la mia attenzione oggi va al futuro: le nostre radici e i nostri valori, insieme ai sogni e alla passione delle nostre persone, mi fanno pensare che il meglio debba ancora venire."

Roberto Roversi,
Fondatore e Presidente TECO

IL NOSTRO BRAND MANIFESTO.

CREDIAMO
NEL FUTURO
E INVESTIAMO
PER COSTRUIRLO

DINAMICI / ESPERTI / DISPONIBILI

Ascoltiamo le
sfide dei clienti
per aiutarli
a raggiungere
nuovi obiettivi

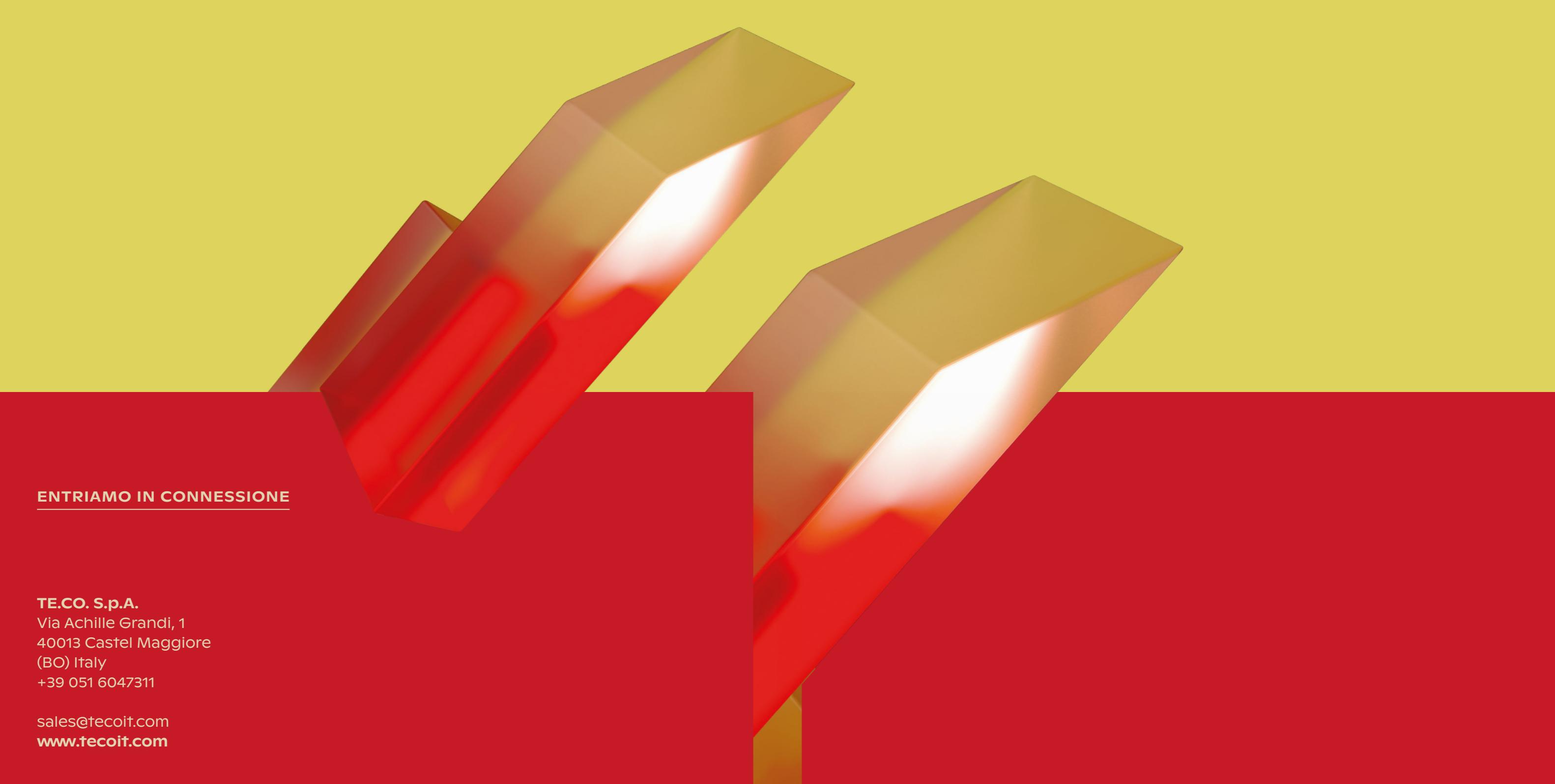
Mettiamo
a disposizione
la nostra
**cultura
tecnica**

Coltiviamo
connessioni,
**relazioni
umane e
professionali**

YOU DESIGN,
WE CONNECT

Siamo partiti
con un impegno:
offrire **cavi speciali
e soluzioni efficienti
e flessibili.**

Stiamo realizzando
un sogno: essere parte attiva
di **progetti all'avanguardia**
e contribuire al progresso
etico e sostenibile
della società.



ENTRIAMO IN CONNESSIONE

TE.CO. S.p.A.

Via Achille Grandi, 1
40013 Castel Maggiore
(BO) Italy
+39 051 6047311

sales@tecoit.com
www.tecoit.com