

Portafoglio prodotti

 **DATALOGIC**

EMPOWER YOUR VISION

 **DATALOGIC**
DIAMOND PARTNER

 **TECO**
you design, we connect



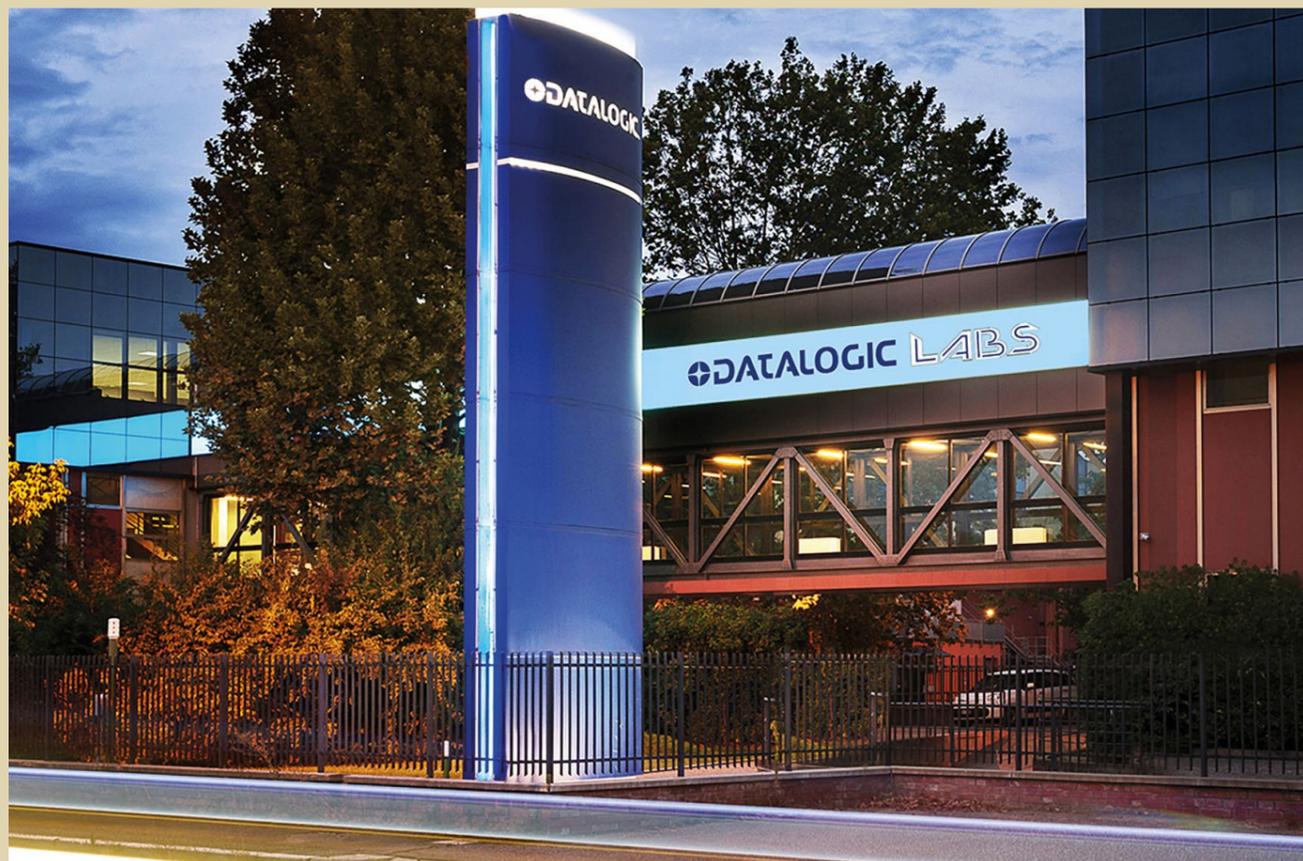
TECO è un'azienda specializzata nella progettazione, consulenza e vendita di cavi speciali made in Italy e passacavi e ha sviluppato negli anni partnership strategiche con i migliori brand internazionali di componenti per l'automazione industriale.

All'interno di ogni nostra soluzione c'è una tecnologia di nuova generazione, il talento di un team di specialisti e un continuo investimento in innovazione.

Giorno dopo giorno, applicazione su applicazione, mappiamo le esigenze più diverse, studiando soluzioni su misura in sinergia con le aziende clienti e i nostri technology partner.

Siamo Diamond partner Datalogic e suo principale interlocutore per la parte automazione industriale in Europa. Da 25 anni abbiamo scelto di collaborare con Datalogic in quanto azienda leader con la gamma più completa di soluzioni per l'acquisizione automatica dei dati.

La competenza dei nostri Sales Engineer, associata al portafoglio di soluzioni unico nel suo genere, ci dà la sicurezza di poter trovare il prodotto giusto al giusto prezzo, per ogni specifica applicazione dei nostri clienti.



Datalogic è leader tecnologico a livello mondiale nei mercati dell'acquisizione automatica dei dati e di automazione industriale.

L'azienda è specializzata nella progettazione e produzione di lettori di codici a barre, mobile computer, sensori per la rilevazione, misurazione e sicurezza, RFID, sistemi di visione e marcatura laser.

Vicinanza e risposta tempestiva alle esigenze di ciascun cliente, unitamente a continua innovazione tecnologica e ad una offerta di alta qualità, sono gli elementi distintivi alla base del successo di Datalogic da oltre 50 anni.

Le sue soluzioni all'avanguardia contribuiscono ad aumentare l'efficienza e la qualità dei processi nei settori grande distribuzione, manifatturiero, trasporti e logistica e sanità, lungo l'intera catena del valore.

SISTEMI DI VISIONE

La linea di prodotti per la visione industriale comprende sia hardware che software: Smart camera potenti con grado di protezione industriale ~ Processori di visione di ultima generazione ~ Software Suite per una gestione più flessibile dei sistemi di visione ~ Eccezionali capacità di elaborazione e lavorazione delle immagini.

SENSORI & SICUREZZA

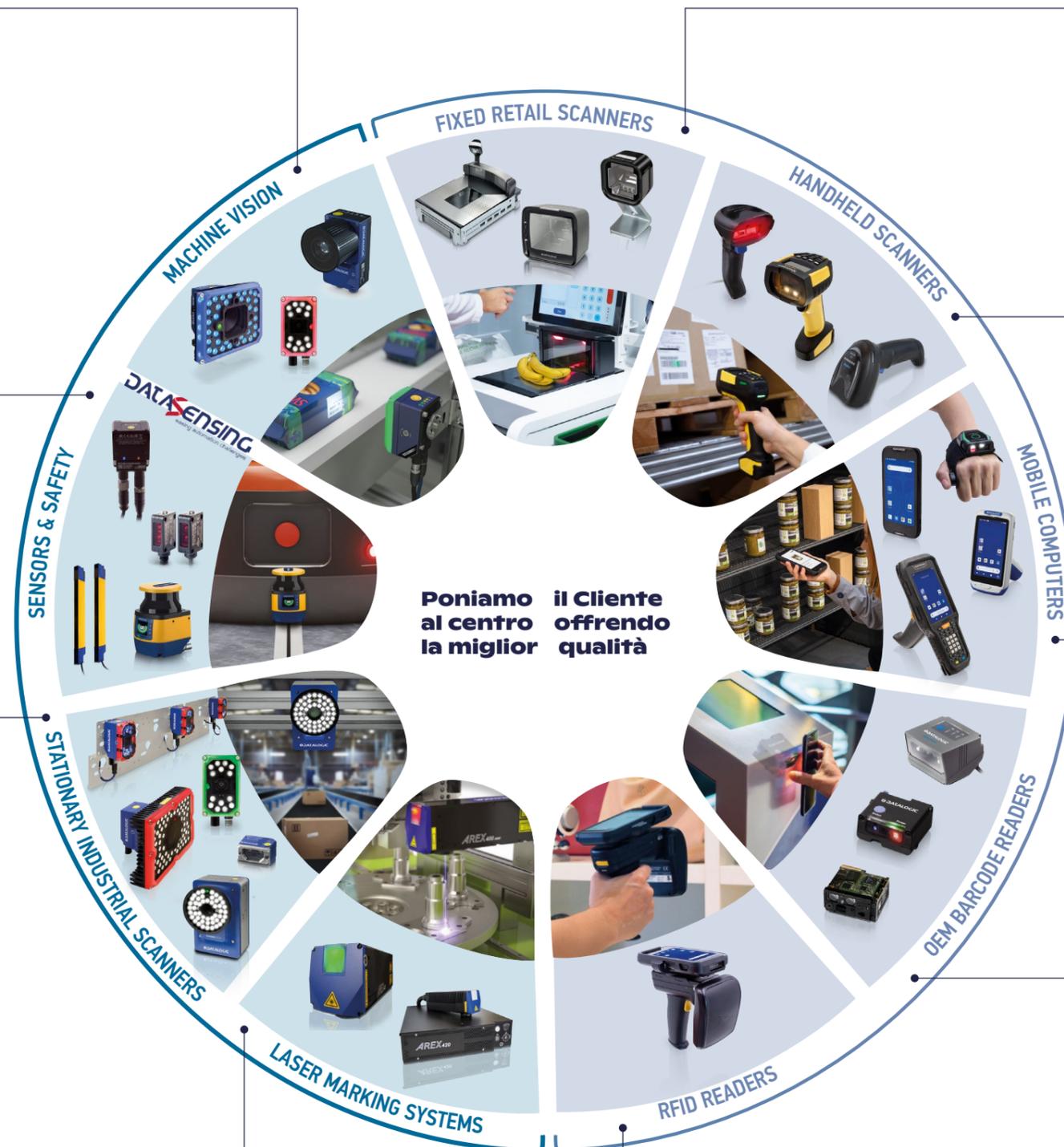
La più ampia gamma di sensori fotoelettrici e dispositivi di sicurezza per ogni tipo di applicazione. Sensori di luminescenza, colore e contrasto ~ Sensori a forcella per la rilevazione delle etichette ~ Misurazione della dimensione e della distanza ~ Barriere di sicurezza di tipo 2 e tipo 4 ~ Scanner laser di sicurezza per applicazioni statiche e dinamiche.

SCANNER INDUSTRIALI FISSI

Realizzati per applicazioni che non prevedono un monitoraggio costante e continuo da parte di un operatore: Lettura dei codici a barre per tracciare e rintracciare articoli ~ Stazioni omnidirezionali per operazioni di smistamento e tracciabilità ~ Elaborazione delle immagini per attività di ispezione e controllo qualità ~ OCR per il riconoscimento e OCV per la verifica ~ Facile integrazione in qualsiasi ambiente industriale.

SISTEMI DI MARCATURA LASER

Ideali per il settore automotive, per l'elettronica, per la marcatura dei dispositivi medicali e in ambienti di lavorazione del metallo ad alta precisione: Soluzioni ultra-compatte a fibra laser ~ Tecnologia allo stato solido e CO2 ~ Integrazione sia in linea di produzione che nei sistemi stand alone ~ Logo chiari e permanenti ~ Codici 1D e 2D, serial number e date su una grande varietà di materiali.



SCANNER FISSI DA BANCO

La famiglia più completa di scanner da banco disponibili sul mercato, in grado di ridurre il tempo di attesa in fase di check-out all'interno di un punto vendita: Scanner biottico con finestra di lettura orizzontale e verticale ~ Piatto bilancia brevettato All-WeightsTM ~ Funzionalità EAS integrata ~ Software di decodifica DigimarcTM ~ Finestra in vetro zaffiro.

SCANNER BARCODE MANUALI

Prodotti per la raccolta automatica dei dati dalle prestazioni eccellenti e dall'estrema affidabilità: A cavo o cordless - Tecnologia laser - Tecnologia Linear o Area imaging - Con robuste plastiche standard o antimicrobiche - Tecnologia brevettata Green Spot per conferma di lettura.

MOBILE COMPUTER

Prodotti all'avanguardia in termini di robustezza, ergonomia, tecnologia di elaborazione ed acquisizione dati: Soluzioni palmari pocket-sized e device con tastiera alfanumerica completa ~ PDA industriali ~ Terminali con impugnatura a pistola ~ Computer montati su veicoli ~ Soluzioni middleware.

LETTORI DI CODICI A BARRE PER OEM

Motori di lettura 2D imager ultra compatti, dotati di sensore ad alta velocità per catturare immagini a 60 fps (frame per secondo).

SISTEMI RFID

Come accessorio del Memor 11, lo Sled RFID permette la decodifica di codici UHF mantenendo un form factor molto compatto e flessibile per magazzini ed intralogistica.



TRACCIABILITÀ: LETTORI FISSI

8



SETTORI APPLICATIVI →

Elettronica, Automotive,
Farmaceutica, Alimentare,
Logistica.

Datalogic vanta la gamma più ampia presente sul mercato, proponendo lettori di barcode industriali con tecnologia laser, idonea alla lettura di barcode 1D e lettori di barcode con tecnologia imager per lettura di barcode 1D/2D; In particolare, il nuovo MATRIX 220 XAI, grazie all'intelligenza artificiale, al sistema di auto setup e alla tecnologia Decode X, garantisce una decodifica DPM più rapida e precisa, migliorando efficienza e prestazioni operative. Molta attenzione alla connettività per consentire il collegamento alla totalità dei bus più diffusi sul mercato e per soddisfare

i requisiti richiesti dalla rete di automazione e/o di impianto, per questa ragione i lettori di ultima generazione integrano la comunicazione Ethernet TCP/IP, EthernetIP, Profinet IO, Modbus TCP e OPC-UA pur mantenendo la classica seriale. Grazie alle diverse peculiarità, come la possibilità di regolare il fuoco, sia manualmente che automaticamente, scegliere il tipo di ottica o il tipo di illuminatore è possibile risolvere qualsiasi applicazione di identificazione automatica proponendo la soluzione più centrata in termine di costo e prestazione.

9



TRACCIABILITÀ: LETTORI MANUALI

10



SETTORI APPLICATIVI →

Elettronica, Automotive,
Farmaceutica, Alimentare,
Logistica, Retail.

Lettori manuali di codici 1D, 2D, DPM e RFID, a cavo o wireless, adatte ad ambienti industriali o semi-industriali. Disponibilità di ottiche auto range per letture oltre i 20mt, per facilitare l'acquisizione dei dati senza scendere dal muletto. La soluzione wireless radio 433MHz (o 910 MHz per il mercato americano) consente di utilizzare il protocollo proprietario two-way di Datalogic, utile per inviare feedback alla pistola tramite accensione di led, segnalazioni acustiche e messaggi a display.

La semplicità di installazione e di utilizzo viaggia di pari passo con l'affidabilità e robustezza dei lettori manuali, ai vertici della categoria. Abbinabili con estrema facilità a lettori di linea automatica per fornire soluzione di backup/recupero manuale. Ampio ventaglio di interfacce di comunicazione disponibili: dalla RS232 alla USB fino ad arrivare ai moderni protocolli della suite ETHERNET. Completa il quadro l'ottica dedicata alla lettura di codici DPM, di sempre crescente importanza in ambito automotive e industriale.

11



TRACCIABILITÀ: TERMINALI E MOBILE COMPUTER

12



SETTORI APPLICATIVI →

Elettronica, Automotive,
Farmaceutica, Alimentare.

Computer portatili con lettore di codici 2D integrato e sistema operativo Windows o Android. Le ottiche auto-range costituiscono un utilissimo complemento per la lettura a distanza fino a 20mt, permettendo ai picker sui carrelli elevatori di rimanere seduti durante le necessarie operazioni di acquisizione codici. Costruzione rugged per utilizzo in ambienti industriali e dotati di tastiere fisiche o digitali. La comprovata resistenza agli urti multipli e cadute da 1,8m su cemento rende questi terminali estremamente affidabili e duraturi nel tempo.

La connettività BT, Wi-Fi o LTE, li rende estremamente versatili per l'utilizzo in diversi ambienti con distinte necessità e soluzioni per lo scambio dati. Completa la gamma l'accessorio per lettura Tag Rfid UHF, in grado di rendere il MEMOR 10 uno strumento di acquisizione completo e flessibile. I terminali sono ampiamente utilizzati in soluzioni di commercio mobile nella vendita al dettaglio, in-store e ricezione back-end, oltre che in applicazioni di inventario e tracciabilità WIP.

13



SISTEMI DI MARCATURA LASER

14



SETTORI APPLICATIVI →
Elettronica, Automotive,
Alimentare.

Grazie a un ampio e completo portafoglio di prodotti di marcatura laser, Datalogic è in grado di offrire una soluzione virtualmente per tutte le applicazioni di marcatura su un'ampia varietà di materiali, che spaziano dai metalli, resina, termoplastica, silicio, vetro e ceramica, fino ai materiali organici come legno, cartone, pelle e prodotti alimentari.

A seconda dei materiali da marcare, Datalogic offre un'ampia gamma di tecnologie laser: fibra, DPSS, infrarosso UV e CO2. Grazie alla nostra esperienza nel settore, possiamo aiutarvi nella scelta della soluzione tecnologica migliore per garantire un risultato perfetto.



SISTEMI DI VISIONE

16



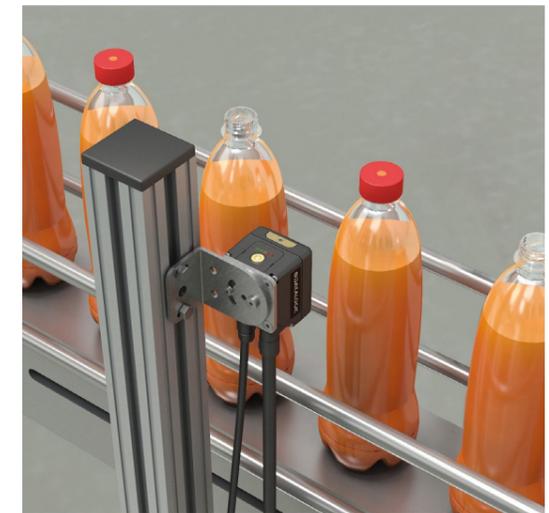
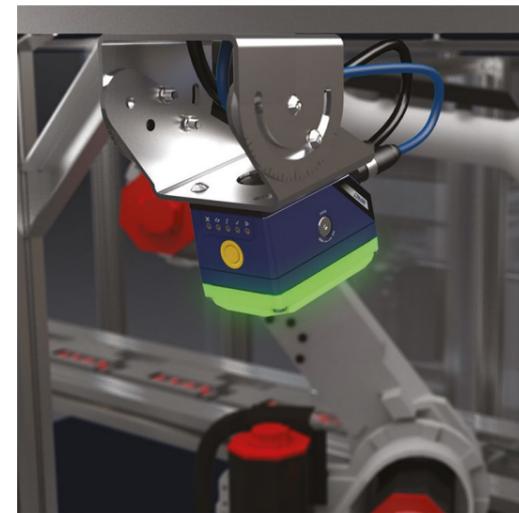
SETTORI APPLICATIVI →

Elettronica, Automotive,
Farmaceutica, Food&Beverage,
Packaging.

Un portafoglio completo di prodotti e soluzioni che vanno dalle smart camera ai processori di visione, alle quali è possibile affiancare la potenza dei controlli basati su Deep Learning (AI) grazie alla nuova piattaforma Pekat. Disponibili fino a 8 telecamere nello stesso sistema per ispezionare tutti i punti chiave della linea di produzione.

Il Software Impact, trasversale a tutti i prodotti, è continuamente in evoluzione, ottimizzato ed implementato di nuovi tool come Image Filter, Color Binary Filter, Color Identify, Color Pixel Counter e Color Space Visual Feedback. Licenza OCR standard inclusa.

17

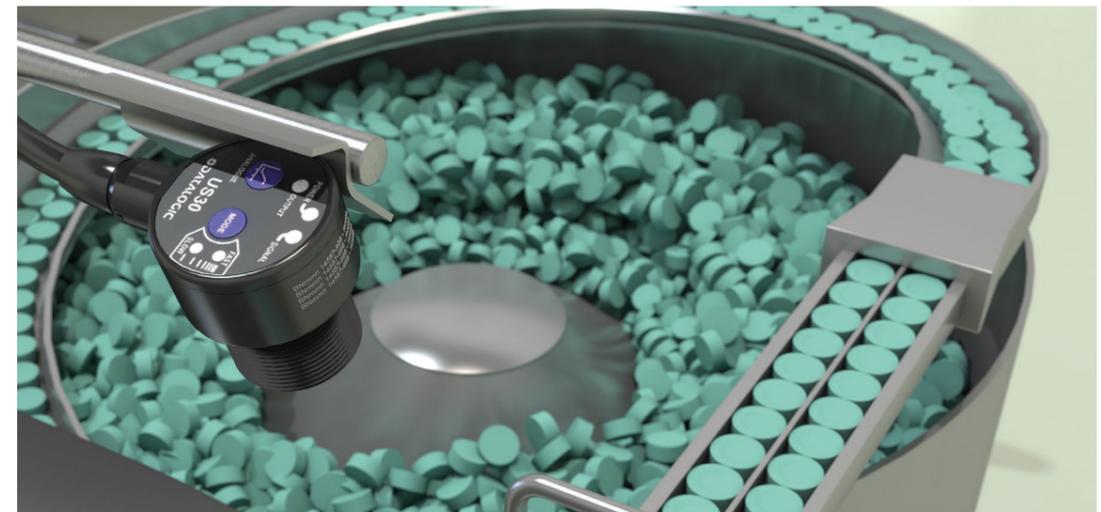
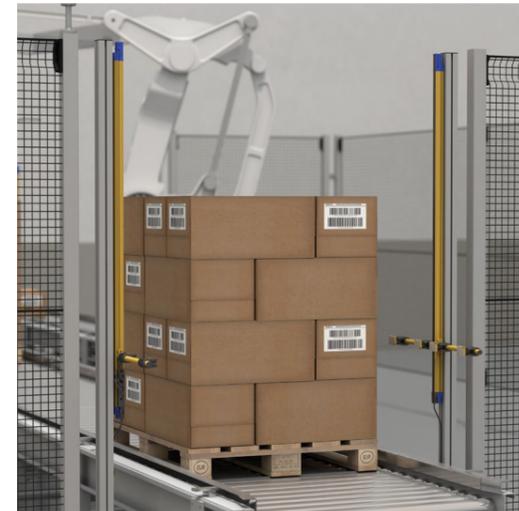




SETTORI APPLICATIVI →
Elettronica, Automotive,
Logistica, Farmaceutica,
Food&Beverage, Packaging.

Il portafoglio di sensori e barriere di sicurezza Datalogic copre le esigenze dei clienti nel campo dell'automazione. In particolare, offre soluzioni in svariati campi come macchinari di lavorazione e confezionamento o packaging, sistemi di movimentazione automatica, industria manifatturiera, automotive, elettronica, farmaceutico, alimentare

e imbottigliamento, carta e stampa, lavorazione del legno, ceramica, vetro e tessile. Per queste applicazioni Datalogic offre soluzioni dedicate con prodotti ad alto contenuto tecnologico come sensori fotoelettrici, sensori per rilevazione di contrasto/ colore, luminescenza, laser per la misurazione di area e distanza e sensori di visione intelligenti.





TE.CO. S.p.A.

Via Achille Grandi, 1
40013 Castel Maggiore
(BO) Italy

+39 051 6047311

sales@tecoit.com

www.tecoit.com